

PA6-CF30 HS

WJ PA6-CF30 HS é um filamento de PA6 reforçado com fibra de carbono. Consulte as propriedades de referência, os parâmetros de impressão e as orientações de manuseio.

WJ-TDS-PA6-CF30-HS-001 | V1.0 | 2026-10-20 | PT-BR

Propriedades físicas e térmicas

Propriedade	Método de ensaio	Unidade	Valor típico
Densidade	ISO 1183	g/cm³	1.26
Transmissão de luz	N/A	-	N/A
Atraso de chama	N/A	-	N/A
Temperatura de fusão	ISO 11357	°C	260
Temperatura de deflexão térmica (0.45 MPa)	ISO 75-2	°C	178
Temperatura de amolecimento Vicat (A50)	ISO 75-2	°C	N/A

Propriedades mecânicas

Propriedade	Método de ensaio	Unidade	Valor típico
Resistência à tracção (X-Y)	ISO 527	MPa	85
Resistência à tração (Z)	ISO 527	MPa	46
Elongação na pausa (X-Y)	ISO 527	%	3.9
Alongamento na ruptura (Z)	ISO 527	%	2
Resistência à flexão (X-Y)	ISO 178	MPa	159
Resistência à flexão (Z)	ISO 178	MPa	76
Módulo de dobra (X-Y)	ISO 178	MPa	8028
Módulo de flexão (Z)	ISO 178	MPa	1577
Resistência ao impacto do carvão (X-Y)	ISO 179	KJ/m²	33
Resistência ao impacto do carvão (Z)	ISO 179	KJ/m²	11

Esta ficha técnica apresenta valores típicos de referência apenas para comparação e seleção de materiais. Não é um relatório de ensaio independente de terceiros e não constitui uma especificação do produto, garantia ou garantia de desempenho. Os métodos de ensaio e as condições dos corpos de prova são indicados nas respectivas seções. O usuário deve verificar a adequação à aplicação pretendida.

PA6-CF30 HS

Parâmetros de impressão recomendados

Parâmetro	Unidade	Valor
Temperatura do bico	°C	275
Temperatura da mesa	°C	100
Construir material de superfície	-	PEI film, PI film
Ventilador de arrefecimento	-	OFF
Velocidade de impressão	mm/s	120-150
Temperatura ambiental	°C	40-60
Análise (após impressão)	°C	100-120
Tempo de recozimento	-	Não especificado na ficha de referência fornecida.

Os parâmetros recomendados são baseados no Bambu Studio com bico de 0.4 mm. Outros diâmetros podem exigir condições diferentes.

Armazenamento e manuseio

Tema	Orientações
Desperdícios de agulhetas	Use um bico resistente ao desgaste, como aço endurecido ou rubi. Bicos de latão estão sujeitos a desgaste.
Secagem e umidade	Seque antes da impressão. Armazene e imprima com umidade relativa abaixo de 20%. A ficha de referência não informa a temperatura nem o tempo de secagem.
Remoção de suportes do mesmo material	Ao usar este filamento como seu próprio suporte, remova os suportes antes da absorção excessiva de umidade; caso contrário, poderão aderir permanentemente ao modelo.
Annealing	Após a impressão, faça o recozimento da peça a 100-120 °C para melhorar a resistência geral. A ficha de referência não informa a duração.

PA6-CF30 HS

Fonte de dados e condições

Tema	Condições de & teste da fonte de dados
Status dos dados	Valores típicos de referência; não foram novamente ensaiados de forma independente pela WJ neste lote.
Revisão de referência	LW-TDS-A01; edição WJ V1.0.
Condições de impressão	Os parâmetros recomendados são baseados no Bambu Studio com bico de 0.4 mm. Outros diâmetros podem exigir condições diferentes.
Condições não especificadas	A ficha de referência não informa condicionamento dos corpos de prova, preenchimento, número de perímetros, programa de secagem nem tempo de recozimento.
Indicações de orientação	As indicações X-Y e Z foram preservadas da ficha de referência. A preparação detalhada dos corpos de prova não é especificada.

Aviso e status dos dados

Os valores típicos servem apenas para referência e comparação, não para especificações de projeto ou controle de qualidade. As propriedades reais dependem do projeto, ambiente, condições de impressão e pós-processamento. As especificações podem mudar sem aviso. O usuário deve avaliar segurança, conformidade, adequação técnica e descarte ou reciclagem. A WJ não garante a adequação nem assume responsabilidade por danos, lesões ou perdas decorrentes do uso.

Esta ficha técnica apresenta valores típicos de referência apenas para comparação e seleção de materiais. Não é um relatório de ensaio independente de terceiros e não constitui uma especificação do produto, garantia ou garantia de desempenho. Os métodos de ensaio e as condições dos corpos de prova são indicados nas respectivas seções. O usuário deve verificar a adequação à aplicação pretendida.

PA6 reforçada com fibra de carbono. O teor de fibra não é informado na ficha de referência.

WJ-TDS-PA6-CF30-HS-001 | V1.0 | A1 | 2026-10-20