

PA6-CF30 HS

WJ PA6-CF30 HS es un filamento de PA6 reforzado con fibra de carbono. Consulte sus propiedades de referencia, parámetros de impresión y recomendaciones de manejo.

WJ-TDS-PA6-CF30-HS-001 | V1.0 | 2026-10-20 | ES

Propiedades físicas y térmicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor típico
Densidad	ISO 1183	g/cm³	1.26
Transmisión de luz	N/A	-	N/A
Flame retardancy	N/A	-	N/A
Temperatura de fusión	ISO 11357	°C	260
Temperatura de deflexión bajo carga (0.45 MPa)	ISO 75-2	°C	178
Temperatura de reblandecimiento Vicat (A50)	ISO 75-2	°C	N/A

Propiedades mecánicas

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor típico
Fuerza de tracción (X-Y)	ISO 527	MPa	85
Resistencia a la tracción (Z)	ISO 527	MPa	46
Elongación en descanso (X-Y)	ISO 527	%	3.9
Elongación a rotura (Z)	ISO 527	%	2
Dotación de fuerza (X-Y)	ISO 178	MPa	159
Dotación de fuerza (Z)	ISO 178	MPa	76
Modulo de Bending (X-Y)	ISO 178	MPa	8028
Modulo de Bending (Z)	ISO 178	MPa	1577
Fuerza de impacto de carpia (X-Y)	ISO 179	KJ/m²	33
Fuerza de impacto de carpia (Z)	ISO 179	KJ/m²	11

Esta ficha técnica presenta valores típicos de referencia únicamente para comparar y seleccionar materiales. No es un informe de ensayo independiente de terceros ni constituye una especificación del producto, una garantía ni una garantía de rendimiento. Los métodos de ensayo y las condiciones de las probetas se indican en las secciones correspondientes. El usuario debe verificar la idoneidad para la aplicación prevista.

PA6-CF30 HS

Parámetros de impresión recomendados

Parámetro	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	275
Temperatura de la cama	°C	100
Material de superficie	-	Película de PEI, película PI
Ventilador de refrigeración	-	OFF
Velocidad de impresión	mm/s	120-150
Temperatura ambiental	°C	40-60
Annealing (después de la impresión)	°C	100-120
Tiempo de recocido	-	No se especifica en la ficha de referencia suministrada.

Los parámetros recomendados se basan en Bambu Studio con boquilla de 0.4 mm. Otros diámetros pueden requerir condiciones diferentes.

Almacenamiento y manipulación

Tema	Indicaciones
Ropa de boquilla	Utilice una boquilla resistente al desgaste, de acero endurecido o rubí. Las boquillas de latón pueden desgastarse.
Secado y humedad	Seque antes de imprimir. Almacene e imprima con humedad relativa inferior al 20%. La ficha de referencia no indica temperatura ni tiempo de secado.
Retirada de soportes del mismo material	Si utiliza este filamento como soporte del mismo material, retire los soportes antes de una absorción excesiva de humedad; de lo contrario, pueden adherirse permanentemente al modelo.
Annealing	Tras la impresión, recueza la pieza a 100-120 °C para mejorar la resistencia general. La ficha de referencia no indica la duración.

PA6-CF30 HS

Fuente de datos y condiciones

Tema	Fuente de datos " condiciones de prueba
Estado de los datos	Valores típicos de referencia; WJ no los ha vuelto a ensayar de forma independiente en este lote.
Revisión de referencia	LW-TDS-A01; edición WJ V1.0.
Condiciones de impresión	Los parámetros recomendados se basan en Bambu Studio con boquilla de 0.4 mm. Otros diámetros pueden requerir condiciones diferentes.
Condiciones no especificadas	La ficha de referencia no indica acondicionamiento de probetas, relleno, número de perímetros, programa de secado ni tiempo de recocido.
Etiquetas de orientación	Se conservan las etiquetas X-Y y Z de la ficha de referencia. No se especifica la preparación detallada de probetas.

Aviso y estado de los datos

Los valores típicos son solo para referencia y comparación, no para especificaciones de diseño ni control de calidad. Las propiedades reales dependen del diseño, entorno, condiciones de impresión y posprocesado. Las especificaciones pueden cambiar sin aviso. El usuario debe evaluar seguridad, conformidad, idoneidad técnica y eliminación o reciclaje. WJ no garantiza la idoneidad ni asume responsabilidad por daños, lesiones o pérdidas derivados del uso.

Esta ficha técnica presenta valores típicos de referencia únicamente para comparar y seleccionar materiales. No es un informe de ensayo independiente de terceros ni constituye una especificación del producto, una garantía ni una garantía de rendimiento. Los métodos de ensayo y las condiciones de las probetas se indican en las secciones correspondientes. El usuario debe verificar la idoneidad para la aplicación prevista.

PA6 reforzada con fibra de carbono. La ficha de referencia no indica el contenido de fibra.

WJ-TDS-PA6-CF30-HS-001 | V1.0 | A1 | 2026-10-20