

PA6-CF30 HS

WJ PA6-CF30 HS ist ein kohlefaserverstärktes PA6-Filament. Beachten Sie die typenspezifischen Referenzwerte, Druckparameter und Handhabungshinweise.

WJ-TDS-PA6-CF30-HS-001 | V1.0 | 2026-10-20 | DE

Physikalische und thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Typischer Wert
Dichte	ISO 1183	g/cm³	1.26
Lichtübertragung	N/A	-	N/A
Flammschutz	N/A	-	N/A
Schmelztemperatur	ISO 11357	°C	260
Wärmeformbeständigkeit (0.45 MPa)	ISO 75-2	°C	178
Vicat-Erweichungstemperatur (A50)	ISO 75-2	°C	N/A

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Typischer Wert
Zugfestigkeit (X-Y)	ISO 527	MPa	85
Zugfestigkeit (Z)	ISO 527	MPa	46
Bruchdehnung (X-Y)	ISO 527	%	3.9
Bruchdehnung (Z)	ISO 527	%	2
Biegefestigkeit (X-Y)	ISO 178	MPa	159
Biegefestigkeit (Z)	ISO 178	MPa	76
Biegemodul (X-Y)	ISO 178	MPa	8028
Biegemodul (Z)	ISO 178	MPa	1577
Schlagzähigkeit nach Charpy (X-Y)	ISO 179	KJ/m²	33
Schlagzähigkeit nach Charpy (Z)	ISO 179	KJ/m²	11

Dieses technische Datenblatt enthält typische Referenzwerte ausschließlich zum Vergleich und zur Auswahl von Materialien. Es ist kein unabhängiger Prüfbericht eines Dritten und stellt weder eine Produktspezifikation noch eine Gewährleistung oder Leistungsgarantie dar. Prüfverfahren und Probenbedingungen sind in den jeweiligen Abschnitten angegeben. Der Anwender muss die Eignung für die vorgesehene Anwendung prüfen.

PA6-CF30 HS

Empfohlene Druckparameter

Parameter	Einheit	Wert
Düsentemperatur	°C	275
Druckbetttemperatur	°C	100
Bauen Oberflächenmaterial	-	PEI-Folie, PI-Folie
Kühlventilator	-	AUS
Druckgeschwindigkeit	mm/s	120-150
Umgebungstemperatur	°C	40-60
Glühen (nach dem Druck)	°C	100-120
Temperdauer	-	Im bereitgestellten Referenzdatenblatt nicht angegeben.

Die empfohlenen Parameter basieren auf Bambu Studio mit einer 0.4-mm-Düse. Andere Düsendurchmesser können abweichende Druckbedingungen erfordern.

Lagerung und Handhabung

Thema	Hinweise
Düsenabnutzung	Eine verschleißfeste Düse aus gehärtetem Stahl oder Rubin verwenden. Messingdüsen können verschleifen.
Trocknung und Feuchtigkeit	Vor dem Drucken trocknen. Bei einer relativen Luftfeuchte unter 20% lagern und drucken. Trocknungstemperatur und -dauer sind im Referenzdatenblatt nicht angegeben.
Entfernung materialgleicher Stützen	Bei Verwendung dieses Filaments als eigenes Stützmaterial die Stützen vor übermäßiger Feuchtigkeitsaufnahme entfernen; andernfalls können sie dauerhaft am Modell haften.
Glühen	Das Bauteil nach dem Drucken bei 100-120 °C tempern, um die Gesamtfestigkeit zu verbessern. Die Temperdauer ist im Referenzdatenblatt nicht angegeben.

PA6-CF30 HS

Datenquelle und Bedingungen

Thema	Datenquelle und Testbedingungen
Datenstatus	Typische Referenzwerte; von WJ für diese Charge nicht unabhängig nachgeprüft.
Referenzrevision	LW-TDS-A01; WJ-Ausgabe V1.0.
Druckbedingungen	Die empfohlenen Parameter basieren auf Bambu Studio mit einer 0.4-mm-Düse. Andere Düsendurchmesser können abweichende Druckbedingungen erfordern.
Nicht angegebene Bedingungen	Probenkonditionierung, Füllgrad, Anzahl der Wandlinien, Trocknungsplan und Temperdauer sind im Referenzdatenblatt nicht angegeben.
Orientierungsangaben	Die Angaben X-Y und Z wurden aus dem Referenzdatenblatt übernommen. Die genaue Probenherstellung ist nicht angegeben.

Haftungshinweise und Datenstatus

Typische Werte dienen nur als Referenz und zum Vergleich, nicht als Konstruktionsspezifikation oder zur Qualitätskontrolle. Die tatsächlichen Eigenschaften hängen von Design, Umgebung, Druckbedingungen und Nachbearbeitung ab. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten. Der Nutzer muss Sicherheit, Konformität, technische Eignung sowie Entsorgung oder Recycling bewerten. WJ gewährleistet keine Eignung und übernimmt keine Haftung für Schäden, Verletzungen oder Verluste durch die Verwendung.

Dieses technische Datenblatt enthält typische Referenzwerte ausschließlich zum Vergleich und zur Auswahl von Materialien. Es ist kein unabhängiger Prüfbericht eines Dritten und stellt weder eine Produktspezifikation noch eine Gewährleistung oder Leistungsgarantie dar. Prüfverfahren und Probenbedingungen sind in den jeweiligen Abschnitten angegeben. Der Anwender muss die Eignung für die vorgesehene Anwendung prüfen.

Kohlefaserverstärktes PA6. Der Fasergehalt ist im Referenzdatenblatt nicht angegeben.

WJ-TDS-PA6-CF30-HS-001 | V1.0 | A1 | 2026-10-20